

E3 1K базовое покрытие

Характеристика: Быстро высыхающее однокомпонентное базовое покрытие для частичной или полной покраски автомобилей с превосходным эффектом "металлик" и перламутр. Просто в применении

Основа: Сухая отшлифованная поверхность, 1K и 2K грунт.



	<p>Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.</p>																
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="4">Соотношение компонентов</td> <td>Базовое покрытие</td> <td>+</td> <td>Растворитель</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td>0.6-0.8</td> </tr> <tr> <td>< 15°C</td> <td>E3 1K базовое покрытие</td> <td>E-5</td> </tr> <tr> <td>15-30°C</td> <td>E3 1K базовое покрытие</td> <td>E-1</td> </tr> <tr> <td>>30°C</td> <td>E3 1K базовое покрытие</td> <td>E-2</td> </tr> </table>	Соотношение компонентов	Базовое покрытие	+	Растворитель	1		0.6-0.8	< 15°C	E3 1K базовое покрытие	E-5	15-30°C	E3 1K базовое покрытие	E-1	>30°C	E3 1K базовое покрытие	E-2
Соотношение компонентов	Базовое покрытие		+	Растворитель													
	1			0.6-0.8													
	< 15°C		E3 1K базовое покрытие	E-5													
	15-30°C	E3 1K базовое покрытие	E-1														
>30°C	E3 1K базовое покрытие	E-2															
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Распыление пистолетом и давление:</td> <td>Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm</td> <td>Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm</td> </tr> <tr> <td>Обычное давление: 3-4 бар</td> <td>Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td> </tr> </table>	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар											
Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm		Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm														
	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар															
	<table border="1"> <tr> <td>Слой и толщина:</td> <td>2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями:</td> <td>при температуре 20°C 5-10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Время воздушной сушки</td> <td>10-15 мин перед принудительной сушкой.</td> </tr> </table>	Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.	Время воздушной сушки	10-15 мин перед принудительной сушкой.										
Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм																
Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																
Время воздушной сушки	10-15 мин перед принудительной сушкой.																

Примечание:

- Тщательно высушить поверхность перед покраской (для шлифовки «по-мокрому»: P800-P1000, «по-сухому»: P400-P600).
- При температуре свыше 30°C или в условиях повышенной влажности, рекомендуется использовать Замедлитель растворителя, чтобы избежать пятен и облаков.
- Поскольку высока прозрачность металлического базового покрытия, грунт должен быть соответствующего цвета, плоскость без царапин, шероховатостей и неровностей, чтобы предотвратить разного рода дефекты.
- Чтобы избежать проблем с пятнами или плохой адгезией, толщина нанесенного базового покрытия не должна быть больше 25 мкм.
- Наилучший эффект достигается при дополнительном удалении порошка серебра с помощью антистатической салфетки после подсушивания каждого слоя.
- После распыления, разрешается 10-15 минут воздушной сушки, затем распылить лак сразу же. Превышение времени сушки может повлиять на адгезионные свойства.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1л и 3.75 л.